খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌবাহিনী, খুলনা

EOI- বাবি-২৯/৪৩৭/২৫-২৬ ১৩ জানুয়ারী ২০২৬

INVITATION FOR EXPRESSION OF INTEREST (EOI) FOR 1× SURVEY VESSEL HULL AND PIPING, PAINTING ETC CONSTRUCTION WORK

০১।	EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠানের নাম	খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড, বিএন, খুলনা।
০২।	কাজের বিবরণ এবং পরিমান	০১টি সার্ভে ভেসেল নির্মাণ সংশ্লিষ্ট বিভিন্ন কাজ (BV সার্ভেয়ার ও খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল কর্তৃক ইন্সপেকশন্ ও অনুমোদন সাপেক্ষে হাল নির্মাণ, পাইপিং, ব্লাস্টিং ও পেইন্টিং কাজ, প্যানেলিং, সিলিং ও ল্যাগিং/ ইন্সুলেশন সংশ্লিষ্ট কাজ সমূহ ইত্যাদি) যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তির মাধ্যমে সম্পাদনের জন্য EOI আহবান প্রসঙ্গে।
০৩।	EOI জমার তারিখ	১৯ জানুয়ারী ২০২৬ (বেলা ১১.১৫ ঘটিকা পর্যন্ত)।
০৪।	EOI খোলার তারিখ ও সময়	১৯ জানুয়ারী ২০২৬ বেলা ১১.৩০ ঘটিকায় খুলনা শিপইয়ার্ডের এমপ্লয়িজ ক্লাবে।
০৫।	EOI প্রাপ্তির স্থান	ক) খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর বাণিজ্যিক লোকাল শাখা হতে অফিস চলাকালীন সময়ে। খ) খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর ওয়েবসাইট হতে ডাউনলোড করে নেওয়া যাবে। (Website: www.khulnashipyard.gov.bd)
০৬।	EOI দাখিলের স্থান	খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর প্রধান গেটে রক্ষিত টেন্ডার বক্সে বন্ধ খামে জমা প্রদান করতে হবে অথবা Online এ (Email: oiccoml.ksy@gmail.com) এ দরপত্র দাখিল করা যাবে।
০৭।	জামানতের পরিমান	উদ্ধৃত দরের ৩% হারে খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর অনুকূলে ডিডি /পে-অর্ডার আকারে (ফেরতযোগ্য) প্রদান করতে হবে ।
০৮।	যোগাযোগের মাধ্যম	ফোন ঃ ০২-৪৪১১০৯৮৭/ ৪৪১১৯৯০ মোবাইল ঃ ০১৯৭৭-৯৭৭৭২৯, ০১৭১৬-৭০৩৪৭৭ ফ্যাক্স ঃ ৮৮-০২-৪৭৭৭২০৪০৪ ইমেইল ঃ oiccoml.ksy@gmail.com ওয়েবসাইট ঃ www.khulnashipyard.gov.bd
০৯।	বিশেষ নির্দেশাবলী	খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড কর্তৃপক্ষ কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকে যে কোন /সকল EOI গ্রহণ / বাতিল করার অধিকার সংরক্ষন করেন।

ডিজিএম (সিএন্ডপি)

খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌ বাহিনী, খুলনা

ফোনঃ ০৪১-৭২০০০৩/৮১৩৯৭৫ ফ্যাক্সঃ ৮৮০-৪১-৭২০৪০৪, Website: www.khulnashipyard.gov.bd
E-mail : oiccoml.ksy@gmail.com

EOI নং-বাবি (এল)-২৯/৪৩৭/২৫-২৬ তারিখঃ ১৩ জানুয়ারী ২০২৬

INVITATION FOR EXPRESSION OF INTEREST (EOI) FOR 1× SURVEY VESSEL HULL AND PIPING, PAINTING ETC CONSTRUCTION WORK

মোবাইলঃ
ইমেইলঃ

(জব নং- ননি ৮০৬) ০১টি সার্ভে ভেসেল নির্মাণ সংশ্লিষ্ট কাজ যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তির মাধ্যমে সম্পাদনের জন্য EOI আহবান প্রসঙ্গে।

খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেডে নির্মিতব্য ০১টি সার্ভে ভেসেল (দৈর্ঘ্য: ৩৫.০০ মিটার, প্রস্থ: ৯.২০ মিটার, উচ্চতা: ৩.৬ মিটার, ওজন: এম.এস. হালঃ ৮৫.০০ টন, অ্যালুমিনিয়াম সুপারস্ট্রাকচারঃ ২৫ টন) নিম্নেবর্ণিত কাজের জন্য সীলমোহরযুক্ত খামে নিম্নোক্ত নিয়ম কানুন পালন সাপেক্ষে EOI আহবান করা যাচ্ছে ঃ

ক্রঃ নং	কাজের বিবরন	কাজের পরিমান	মন্তব্য
১.	**হালের কাজঃ** খুশিলির সরবরাহকৃত ড্রইং মোতাবেক ০১টি সার্ভে ভেসেল এর আনুমানিক ওজনঃ মেইন ডেক পর্যন্ত হাল এম.এস. ৮৫ টন এবং সুপারস্ট্রাকচার অ্যালুমিনিয়াম ২৫ টন খুশিলির QC এবং BV সার্ভেয়ার কর্তৃক ইন্স্পেক্শন্ ও অনুমোদন সাপেক্ষে নির্মাণ সম্পন্ন করা।	১) ফিটিং, ওয়েল্ডিং ও গ্রাইন্ডিং করতঃ হাল ও সুপারস্ট্রাকচার সংশ্লিষ্ট সকল নির্মাণ কাজ সম্পন্ন করা। ২) সকল আউট ফিটিং (বুলওয়ার্ক, মাস্ট, রেলিং, বোলার্ড, স্টেয়ার, ল্যাডার, হ্যাচ, ম্যানহোল, দরজা, জানালা, পোর্টহোল, ভেন্টিলেশন, ডাক্ট, এবং ড্রাফট মার্ক, যাবতীয় ফেন্ডারের কাজ ও অন্যান্য সকল আউট ফিটিং কাজ সম্পন্ন করা। ৩) নির্মান কাজের প্রতিটি ধাপে খুশিলি QC ও BV Class কর্তৃক ইন্সেপেকশন ও অনুমোদনের যাবতীয় কাজ সম্পন্ন করা। ৪) ট্যাংক টেস্ট সম্পন্ন করা, NDT (RT, UT) সংশ্লিষ্ট সকল কাজ সম্পন্ন করে লঞ্চিং এর জন্য প্রস্তুত করা।	নির্মাণ কাজের প্রতিটি ধাপে খুশিলি QC ও খুশিলি কর্তৃক নিয়োগকৃত BV Class এর মাধ্যমে গুনগতমান নিশ্চিত করতে হবে।
২.	**পাইপিং কাজঃ** নিম্নোক্ত পাইপিং সিস্টেমের ড্রইং এবং স্ট্যান্ডার্ড পাইপিং প্রাকটিস অনুযায়ী পাইপ ফেব্রিকেশন, ওয়েল্ডিং, পাইপ সাপোর্ট ফিটিং, টেষ্টিং, মালামাল পরিবহন, মার্কিং, কাটিং, গ্রাইন্ডিংসহ সকল কাজ সম্পন্ন করতে হবে। **পাইপিং সিস্টেমঃ** ১) বিলজ এবং ফায়ার সিস্টেম। ২) ফুয়েল সিস্টেম। ৩) লুব অয়েল সিস্টেম। ৪) কুলিং ওয়াটার সিস্টেম। ৫) এগজস্ট গ্যাস সিস্টেম। ৬) অন্যান্য ড্রইং সমূহ। **বিঃদ্রঃ সী সাকশন ও ওভারবোর্ড পাইপ হালের সহিত ওয়েল্ডিং করতঃ RT এর জন্য প্রস্তুত করতে হবে।**	**পাইপিং ম্যাটেরিয়ালঃ** এমএস, এসএস এবং রাবার হোজ পাইপ। **পাইপের আনুমানিক পরিমাণঃ** ১) এম এস এবং এস এস পাইপ Ø ১/৮″ হতে Ø ৪″ পর্যন্ত = ৩০০ মিটার। ২) এম এস এবং এস এস পাইপ Ø ৫″ হতে Ø ১২″ =১০০ মিটার। ৩) রাবার হোজ Ø ১/৮″ হতে Ø ৬″ পর্যন্ত = ৭০ মিটার। ৪) রাবার হোজ Ø ৮″ হতে Ø ১২″ পর্যন্ত = ৩০ মিটার।	
৩.	**ব্লাস্টিং ও পেইন্টিং কাজঃ**	১) শর্ট/ গ্রিট ব্লাস্টিং আনুমানিক ঃ ১৩১০ বর্গমিটার। ২) স্যান্ডব্লাস্টিং আনুমানিক ঃ ১৩৯০ বর্গমিটার। ৩) পেইন্টিং এরিয়া আনুমানিক ঃ ১২৮০০ বর্গমিটার। (সংযুক্ত ড্রইং এবং পেইন্ট স্কীম মোতাবেক)	
৪.	**প্যানেলিং ও সিলিং তৈরী ও ফিটিং কাজঃ**	আনুমানিকঃ ৮৪০ বর্গমিটার সংযুক্ত ড্রইং মোতাবেক।	
৫.	**ল্যাগিং/ইন্সুলেশন তৈরী ও ফিটিং কাজঃ**	আনুমানিকঃ ১৩৭৫ বর্গমিটার ল্যাগিং এবং ইন্সুলেশন প্লান ড্রইং ব্যতিত ।	

ক। যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তিতে আগ্রহী ব্যক্তি/ প্রতিষ্ঠানের যোগ্যতা ঃ

১) সংশ্লিষ্ট ব্যক্তি/ প্রতিষ্ঠানের ডিপার্টমেন্ট অফ শিপিং (DOS)/ যে কোন ক্লাসিফিকেশন সোসাইটির অধীনে জাহাজ নির্মাণ সংশ্লিষ্ট সকল কাজ সম্পন্ন করার পূর্ব অভিজ্ঞতা থাকতে হবে। এ সংক্রান্ত প্রমান দরপত্রের সাথে সরবরাহ করতে হবে।

২) ট্রেড লাইসেন্স, TIN, VAT/TAX সনদের সত্যায়িত হালনাগাদ কপি দাখিল করতে হবে।

৩) বর্ণিত কাজের বিস্তারিত বিবরণ এবং শর্তাবলীর বিষয়ে একটি সম্মতি পত্র প্রদান করতে হবে।

৪) চুক্তি সম্পাদনের ৯০ দিন এর মধ্যে লঞ্চিং এবং পরবর্তী ৬০ দিন এর মধ্যে সার্ভে ভেসেল ডেলিভারী সংশ্লিষ্ট সকল কাজ সম্পন্ন করার জন্য সংশ্লিষ্ট ব্যক্তি/ প্রতিষ্ঠানের প্রয়োজনীয় সংখ্যক দক্ষ ওয়েল্ডার, ফিটার, গ্রাইন্ডার, পাইপ ফিটার, মেরিণ ফিটার, পেইন্টার, কার্পেন্টার এবং সেইল মেকার নিয়োজিত থাকতে হবে।

৫) সংশ্লিষ্ট ব্যক্তি/প্রতিষ্ঠানের নির্মাণ কাজ সংশ্লিষ্ট নিজস্ব উৎপাদন সুবিধাদি থাকতে হবে (ইনস্ট্রুমেন্টস, ইকুইপমেন্ট এবং স্থাপনা), যার তালিকা EOI এর সাথে দাখিল করতে হবে।

৬) সার্ভে ভেসেল নির্মাণ সংশ্লিষ্ট সকল কাজ খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল এবং BV (Bureau Veritas) ক্লাসের নির্দেশিকা মোতাবেক গুণগতমান বজায় রেখে সম্পন্ন করতে হবে।

খ। খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেডে (জব নং- ননি ৮০৬) ০১টি সার্ভে ভেসেল নির্মাণ সংশ্লিষ্ট উপরোল্লিখিত কাজ সংযুক্ত ড্রইং (ANNEX-A) এবং পেইন্ট স্কীম (ANNEX-B) মোতাবেক যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তির মাধ্যমে সম্পাদনের জন্য সর্বমোট দর (ANNEX-C) প্রদান করতে হবে।

গ। **EOI জমা দেয়ার স্থান এবং দাখিল করার শেষ সময় ঃ**

১) খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ বিএন, খুলনা এর প্রধান ফটকে রক্ষিত টেন্ডার বক্সে নিজে অথবা প্রতিনিধি মারফত জমা করা যেতে পারে অথবা Online এ (email: oiccoml.ksy@gmail.com) এ EOI দাখিল করা যাবে। তবে ই-মেইলে EOI প্রদানের ক্ষেত্রে অবশ্যই আর্নেষ্ট মানি বাবদ পে-অর্ডার/ সমপরিমান টাকার ডিমান্ড ড্রাফট এর স্ক্যান কপি তারিখ ১৯ জানুয়ারী ২০২৬ বেলা ১১.১৫ ঘটিকার মধ্যে প্রেরণ করতে হবে এবং ২৪ ঘন্টার মধ্যে মূল কপি বাণিজ্যিক লোকাল শাখায় পৌছাতে হবে, অন্যথায় EOI বাতিল বলে গন্য হবে। এছাড়া EOI ডাকযোগে EOI খোলার পূর্বে যথাযথ সময়ে প্রেরণ করা যেতে পারে। উল্লেখ্য, ই-মেইল যোগে EOI প্রেরনের পর বেলা ১১.১৫ ঘটিকার মধ্যে কর্তৃপক্ষকে (মোবাইলঃ ০১৭১৬-৭০৩৪৭৭) ফোন করে নিশ্চিত করতে হবে।

২) EOI দাখিল করার শেষ সময় ১৯ জানুয়ারী ২০২৬, বেলাঃ ১১.১৫ ঘটিকা।

ঘ। **EOI খোলার তারিখ এবং সময় ঃ**

১) ১৯ জানুয়ারী ২০২৬ বেলাঃ ১১.৩০ ঘটিকা, উপস্থিত দরদাতাগণ অথবা তাদের মনোনিত প্রতিনিধিদের (যদি কেউ উপস্থিত থাকেন) সম্মুখে।

ঙ। উল্লেখ্য খামের উপরে EOI নম্বর, খোলার তারিখ এবং সময় উল্লেখ করতে হবে।

চ। **জামানতের টাকা ঃ**

১) দরদাতাগণ EOI এর সাথে উদ্ধৃত মোট মূল্যের ৩% হারে আর্নেস্ট মানি/ জামানতের টাকা ''খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ'' এর অনুকূলে তফশিলভুক্ত বাংলাদেশী যে কোন ব্যাংকের পে-অর্ডার/ ডিমান্ড ড্রাফট এর মাধ্যমে জমা দিতে হবে।

২) জামানতের টাকা ব্যতীত যে কোন EOI ননরেস্পন্সিভ হিসাবে গণ্য হবে এবং EOI বাতিল বলে বিবেচিত হবে।

ছ। **শর্তাবলীঃ**

১) সংশ্লিষ্ট ঠিকাদারের ডিপার্টমেন্ট অফ শিপিং (DOS)/ যে কোন ক্লাসিফিকেশন সোসাইটির অধীনে জাহাজ নির্মাণকাজ পরিচালনার পূর্ব অভিজ্ঞতা থাকতে হবে। এ সংক্রান্ত প্রমাণক দরপত্রের সাথে সরবরাহ করতে হবে।

২) পাইপিং কাজের ক্ষেত্রে, ন্যূনতম ১০ জন দক্ষ পাইপ ফিটার এবং হাল নির্মাণের ক্ষেত্রে নির্ধারিত সময়ের মধ্যে কাজ সম্পন্ন করার জন্য প্রয়োজনীয় সংখ্যক দক্ষ ওয়েল্ডার, ফিটার, গ্যাসকাটার ও গ্রাইন্ডার নিয়োজিত করতে হবে। সংশ্লিষ্ট ঠিকাদারের নিকট BV (Bureau Veritas) ক্লাস সার্টিফাইড কমপক্ষে ১৪ জন ওয়েল্ডার (Arc welder ০৭ জন, MIG welder ০৩ জন, 6G TIG

welder ০২ জন, 6G Arc welder ০২ জন) নিয়োজিত করতে হবে এবং তাদের সনদের ফটোকপি দরপত্রের সাথে সরবরাহ করতে হবে।

৩) BV ক্লাসের গাইড লাইন অনুসারে কাজের মান নিশ্চিত করতে হবে। খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল এবং BV ক্লাস কর্তৃক ইন্স্পেক্শন্ করে অনুমোদন রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে সকল কাজ সম্পন্ন করতে হবে।

৪) হাল নির্মাণ কাজের সুবিধার্থে প্রয়োজন অনুযায়ী জিগ তৈরি করে নিতে হবে।

৫) হাল নির্মাণের ক্ষেত্রে সকল প্রকার কনজ্যুমেবল আইটেম (মাস্কিং টেপ, প্লেন গ্লাস, লেদার হ্যান্ড গ্লোভস, কটন হ্যান্ড গ্লোভস, ওয়্যার ব্রাশ, পেন্সিল গ্রাইন্ডিং মেশিন ও মাউন্টেন ষ্টোন, গেঞ্জি কাটিং জুট, ইলেকট্রোড, অ্যালুমিনিয়াম ওয়্যার, গ্রাইন্ডিং ডিস্ক, কাটিং ডিস্ক, ফ্লাপডিস্ক, এলপি গ্যাস, অক্সিজেন গ্যাস ইত্যাদি) ঠিকাদার কর্তৃক সরবরাহ করতে হবে। উল্লেখ্য, ইলেকট্রোড ও অ্যালুমিনিয়াম ওয়্যার সমূহ এবং পাইপ ওয়েল্ডিং এর ফিলার মেটাল সমূহ অবশ্যই BV Class দ্বারা অনুমোদিত হতে হবে।

৬) ঠিকাদারকে অবশ্যই নিজস্ব প্রয়োজনীয় ওয়েল্ডিং মেশিন (ওয়েল্ডিং ক্যাবল এবং সার্ভিস কানেকশন ক্যাবল সহ) গ্রাইন্ডিং মেশিন, (সার্ভিস ক্যাবল সহ), হ্যান্ডশিল্ড (ব্লু গ্লাস ও সাদা গ্লাস), লতাবাতি (ক্যাবল ও হোল্ডার সহ), গ্যাস কাটিং টর্চ (হোজ পাইপ ও নজেল রেগুলেটর সহ কমপ্লিট), অটো গ্যাস কাটিং সেট (অপারেটর সহ), চিপিং হ্যামার, হ্যান্ড গ্লাভস, হাইড্রোলিক জ্যাক/মেকানিক্যাল জ্যাক, ষ্টীল ওয়্যার ব্রাশ, ব্লাস্টিং মেশিন, এয়ার কম্প্রেসর, এয়ার রিজার্ভ ট্যাংক, হোজ পাইপ ফিটিংসহ, ব্লাস্টিং নজেল, ইলেকট্রিক ব্লোয়ার, ভ্যাকুয়াম মেশিন, পোর্টেবল ভ্যাকুয়াম মেশিন, ব্লাস্টিং হেলমেট, ইলেকট্রিক বাল্ব, লতাবাতি ক্যাবলসহ, হ্যালোজেন লাইট সেড ক্যাবলসহ, ক্লিনিং ব্রাশ, এয়ার লেস স্প্রে মেশিন, মার্কিং ক্লথ, মিক্সিং স্টাটার, সেফটি হেলমেট, পেইন্টিং এপ্রোন, মেজারিং ইনস্ট্রুমেন্ট, পেইন্টিং ব্রাশ, স্প্রে গান, নজেল, রোলার/রিফিল ব্রাশ,ড্রিল মেশিন, ড্রিল বিট, পাওয়ার বিট ইত্যাদি প্রয়োজনীয় মালামাল খুশিলির মেইন গেটে এন্ট্রি পূর্বক প্রবেশ করাতে হবে।

৭) ঠিকাদার কর্তৃক সরবরাহকৃত শ্রমিক এবং ম্যাটেরিয়ালের সেফটিসহ শ্রমিকদের নিরাপত্তা গিয়ার (PPE) যেমন- বয়লার স্যুট, সেফটি স্যু, সেফটি হেলমেট, হ্যান্ড গ্লোভস, বডি হার্নেস ইত্যাদি পরিধান নিশ্চিত করতে হবে।

৮) কাজের সকল রি-ওয়ার্কের দায়ভার ঠিকাদারকেই বহন করতে হবে।

৯) ঠিকাদার কর্তৃক এমএস পাইপ ফেব্রিকেশন দ্রুততার সহিত সম্পন্ন করতে হবে, পরবর্তীতে খুশিলি কর্তৃক গ্যালভানাইজিং সম্পন্ন করা হবে।

১০) সকল ধরণের ওয়েল্ডিং, ওয়েল্ডিং সিডিউল অনুযায়ী করতে হবে।

১১) Ships owner, খুশিলির QC সেল এবং BV surveyor কর্তৃক সন্তোষজনক ইন্স্পেক্শন্ করাতে হবে এবং সকল রিমার্কস ঠিকাদার তার নিজস্ব ব্যবস্থাপনায় সমাধান করবে।

১২) কাজের ধরণের উপর ভিত্তি করে (হালের কাজ, পাইপিং সংশ্লিষ্ট কাজ, ব্লাস্টিং ও পেইন্টিং, প্যানেলিং ও সিলিং কাজ, ল্যাগিং/ইন্সুলেশন কাজ) সাব-কন্ট্রাক্টারের কাজ সমূহ সম্পন্নের লক্ষ্যে কারিগরি দক্ষতা সম্পন্ন এক বা একাধিক ম্যানেজার/সুপারভাইজার দায়িত্বপ্রাপ্ত থেকে সংশ্লিষ্ট কাজের তদারকি করবেন।

১৩) শর্ট/ গ্রিট/ স্যান্ড ব্লাস্টিং দ্বারা স্টিল সারফেস প্রিপারেশন করতে হবে। স্ট্যান্ডার্ড অবশ্যই Sa- 2.5 অথবা প্রয়োগকৃত পেইন্ট এর ডাটা শীট অনুযায়ী হতে হবে।

১৪) খুশিলি হতে প্রদানকৃত শর্ট ও গ্রিট মেজারমেন্ট করে দেওয়া হবে। ঠিকাদার কর্তৃক অবহেলা জনিত কারনে শর্ট ও গ্রিট নষ্ট হলে ঠিকাদার কর্তৃক ড্যামেজ/ অর্থ (বাজার মূল্য হিসাবে) কর্তন করা হবে। শর্ট ও গ্রিট কাজের উপর নির্ভর করে সর্বোচ্চ ৫% লস ফ্যাক্টর গ্রহণ করা হবে।

১৫) গ্যালভানাইজিং, অ্যালুমিনিয়াম এবং রাবার পাইপ লাইন থাকলে ক্যানভাস ক্লথ দ্বারা কভার করার পর ব্লাস্টিং শুরু করতে হবে। সারফেস প্রিপারেশন ও ইন্স্পেক্শন্ সম্পন্ন হওয়ার পরে যে সকল মালামালে পেইন্ট করা হবে না যেমন- ইলেকট্রিক্যাল মালামাল, মুভিং এরিয়া ইত্যাদি পাতলা পলিথিন দ্বারা কভার করতে হবে। ক্যানভাস ক্লথ, পাতলা পলিথিন খুশিলি কর্তৃক সরবরাহ করা হবে। অবহেলা জনিত কারণে কোন ধরনের পাইপ এর ক্ষতি সংঘটিত হলে ঠিকাদারকে ক্ষতিপূরণ দিতে হবে।

১৬) পেইন্ট করার পূর্বে ভ্যাকুয়াম মেশিন দ্বারা পেইন্টিং এরিয়া পরিষ্কার করে নিতে হবে।

১৭) যে অংশে পেইন্ট করা হবে উক্ত স্থানের পেইন্ট স্কীম অনুযায়ী পেইন্ট ও ২০% থিনার প্রদান করা হবে। ঠিকাদার কর্তৃক কোন অবহেলা জনিত কারণে পেইন্ট ও থিনার এর ঘাটতি হলে ঠিকাদার তার দায়ভার গ্রহণ করবে। কাজের গুনগতমান সন্তোষজনক না হলে ঠিকাদার নিজ খরচে সংশোধনের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহন করবেন।

১৮) এয়ারলেস স্প্রে পেইন্টিং মেশিন দ্বারা পেইন্ট করিতে হবে। ১ম কোট পেইন্ট করার পর স্কীম অনুযায়ী থিকনেস পাওয়ার জন্য ভিন্ন ভিন্ন কালার পেইন্ট দ্বারা দুইবার স্ট্রাইক কোটিং করতে হবে। ২য় কোট পেইন্ট সম্পন্ন হওয়ার পর মিসিং এরিয়ায় টাচআপ পেইন্ট করতে হবে। খুশিলি প্রতিনিধি/ কিউসি/ বিএন পিআইটি এর পরামর্শ ও ক্লিয়ারেন্স ফরম স্বাক্ষর পূর্বক উক্ত পেইন্টিং কাজ সম্পন্ন করতে হবে।

১৯) পেইন্ট শুরু করার পূর্বে হতে গ্যাস ফ্রি/ হার্ডড্রাই না হওয়া পর্যন্ত পর্যায়ক্রমে/প্রয়োজন অনুযায়ী এক বা একাধিক ইলেকট্রিক্যাল ব্লোয়ার সচল রাখতে হবে।

২০) প্যানেলিং এর ড্রইং ও সংশ্লিষ্ট শাখার প্রকৌশলীর পরামর্শ মোতাবেক সকল কাজ করতে হবে। বাস্তব ভিত্তিক রুমের দৈর্ঘ্য ও প্রস্থ মেজারমেন্ট পূর্বক প্যানেলিং ও সিলিং এরিয়া (বর্গমিটার হিসাবে) নির্ধারণ করা হবে।

২১) পোর্টহোল/ জানালার গ্লাস এর ভিতরে প্যানেলিং সীড দ্বারা কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির পরামর্শ মোতাবেক বক্স তৈরী ও ফিটিং করতে হবে।

২২) বিভিন্ন ইলেকট্রিক্যাল মালামাল ও পাইপ লাইনের অপারেশনাল ভাল্ব এর জন্য সংশ্লিষ্ট শাখার প্রকৌশলীর পরামর্শ মোতাবেক ইন্স্পেক্শন্ ডোর ফিটিং করতে হবে।

২৩) বিভিন্ন অংশে ব্রাকেট ও কর্ণার প্যানেলিং শীট দ্বারা কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির পরামর্শ মোতাবেক বক্স তৈরী করতে হবে। প্যানেলিং মালামাল ফিটিং করার পরে ইনসাইড কভার করে রাখতে হবে।

২৪) ল্যাগিং/ইন্সুলেশন এর ড্রইং ও সংশ্লিষ্ট শাখার প্রকৌশলীর পরামর্শ মোতাবেক সকল কাজ করতে হবে।

২৫) ব্লাস্টিং করার পূর্বে ড্রইং ও সংশ্লিষ্ট শাখার প্রকৌশলীর পরামর্শ মোতাবেক ইন্সুলেশন পিন ওয়েল্ডিং/ ফিটিং কাজ সম্পন্ন করতে হবে।

২৬) ওপেন এরিয়ার যে সকল এরিয়া প্যানেলিং হবে না, উক্ত স্থানে ল্যাগিং/ ইন্সুলেশন ফিটিং করার পর Glue দ্বারা ফাইবার গ্লাস ক্লোথ/ অ্যালুমিনিয়াম ফয়েল টেপ ফিটিং করতে হবে।

২৭) ভুল বশত মালামাল কাটিং/বাতিল হলে ঠিকাদার কর্তৃক মালামালের ক্ষতি পূরণ/ নিজ খরচে সমাধান করতে হবে।

২৮) খুশিলি কর্তৃক RAW ম্যাটেরিয়াল যেমনঃ প্যানেলিং, সিলিং, ল্যাগিং/ ইন্সুলেশন, পাইপ ও পাইপ ফিটিংস, মেশিনারি ইকুইপমেন্ট, স্টিল প্লেট সংশ্লিষ্ট সকল মালমাল সরবরাহ করবেন।

২৯) খুশিলি কর্তৃক পাইপ বেন্ডিং মেশিন, হাইড্রোস্ট্যাটিক প্রেসার টেস্টিং মেশিন, লুব অয়েল ফ্লাশিং মেশিন, স্টিল শর্ট ৫০% ও স্টিল গ্রিট ৫০%, স্ক্যাফোল্ডিং, প্লেট বেন্ডিং মেশিন, ওভার হেড ক্রেন, মোবাইল ক্রেন, ফর্কলিফট সহায়তা প্রদান করা হবে।

৩০) খুশিলির নিরাপত্তা নীতিমালা অনুসরন করতে হবে এবং কাজ চলাকালিন সময়ে কোন দূর্ঘটনা ঘটলে তার দায়ভার ঠিকাদার বহন করবে। এছাড়াও কাজ করতে গিয়ে ঠিকাদারী প্রতিষ্ঠানের অবহেলা/ ভুলের কারনে খুশিলির মালামালের/ জবের কোন ক্ষতিসাধন হলে তার ক্ষতিপূরণ বাবদ ঠিকাদারী প্রতিষ্ঠানের বিল হতে কর্তন করা হবে।

৩১) কার্যাদেশ প্রদানের ৯০ দিন এর মধ্যে লঞ্চিং এবং পরবর্তী ৬০ দিন এর মধ্যে সার্ভে ভেসেল ডেলিভারী সংশ্লিষ্ট সকল কাজ সম্পন্ন করতে হবে। নির্ধারিত সময়ের মধ্যে কাজ সম্পন্ন করতে ব্যর্থ হলে ঠিকাদারের নিকট থেকে প্রতিদিন বিলম্বের জন্য টাকা ৬,০০০.০০ (ছয় হাজার) হারে জরিমানা আদায় করা হবে। নির্ধারিত সময়ের মধ্যে কাজ সম্পন্ন করার লক্ষ্যে ঠিকাদারের আবেদন সাপেক্ষে ঠিকাদারকে অফিস সময়ের পরে অতিরিক্ত সময় এবং প্রয়োজনে অফিস ছুটির দিনেও কাজ করিবার অনুমতি দেয়া যেতে পারে।

৩২) পাইপিং কাজের পরিমান কম বেশি হতে পারে। বাস্তব মেজারমেন্ট সাপেক্ষে বিল প্রদান করা হবে।

৩৩) ঠিকাদার তাঁর নিজ ব্যবস্থাপনায় কর্মস্থল এবং জাহাজ পরিস্কার পরিচ্ছন্ন রাখবেন।

৩৪) **অপ্রাপ্ত বয়স্ক শ্রমিক নিয়োগ:** সরকারী আইন অনুযায়ী অপ্রাপ্ত বয়স্ক শ্রমিক কাজে নিয়োগ করা যাবে না।

৩৫) **ঠিকাদারের নিজস্ব মালামাল:** ঠিকাদারের নিজস্ব কাজে ব্যবহৃত যন্ত্রপাতি, মালামাল শিপইয়ার্ডে মেইন গেটে এন্ট্রি করিয়া ভিতরে প্রবেশ করাতে হবে।

জ। **বিল পরিশোধঃ** উল্লেখিত কাজ খুশিলির সংশ্লিষ্ট প্রোডাকশন অফিসার (সার্ভে ভেসেল) এর তত্ত্বাবধান এবং নির্দেশ মোতাবেক সম্পন্ন করতে হবে। কাজ শেষে ঠিকাদার কর্তৃক সম্পাদিত কাজের বিপরীতে ৩ (তিন) কপি বিল (ব্যাংকের নাম ও একাউন্ট নাম্বার সহ) দাখিল করতে হবে। প্রোডাকশন অফিসার (সার্ভে ভেসেল), সংশ্লিষ্ট ওআইসি, সংশ্লিষ্ট ডিজিএম এবং জিএম (প্রোডাকশন) এর প্রত্যায়ন সাপেক্ষে নিম্নবর্ণিত ধাপ অনুযায়ী বিল পরিশোধ করা হবে।

ক্রঃ নং	কাজের ধাপ		বিলের পরিমান	মন্তব্য
ক.	হালের কাজের ক্ষেত্রে			
	হালের বটম হতে মেইন ডেক পর্যন্ত (ফ্রেম নং- ৩ থেকে ৩৪)	ফিটিং সম্পন্ন করতঃ খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্স্পেক্শন্ এবং ওয়েল্ডিং এর অনুমোদন গ্রহণ।	১৫%	ওয়েল্ডিং শেষে খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্স্পেক্শন্ ও অনুমোদন গ্রহণ।
		ওয়েল্ডিং শেষে খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্স্পেক্শন্ ও অনুমোদন গ্রহণ।	১৫%	
	হালের বটম হতে মেইন ডেক পর্যন্ত (ফ্রেম নং-৩৫ থেকে ৬৭)	ফিটিং সম্পন্ন করতঃ খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্স্পেক্শন্ এবং ওয়েল্ডিং এর অনুমোদন গ্রহণ।	১৫%	
		ওয়েল্ডিং শেষে খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্স্পেক্শন্ ও অনুমোদন গ্রহণ।	১৫%	
	সুপারস্ট্রাকচার (মেইন ডেক থেকে ব্রিজ ডেক)	ফিটিং ও ওয়েল্ডিং শেষে খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্স্পেক্শন্ ও অনুমোদন গ্রহণ।	২০%	
খ.	সকল আউট ফিটিং	ফিটিং ও ওয়েল্ডিং শেষে খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্স্পেক্শন্ ও অনুমোদন গ্রহণ।	১০%	

ক্রঃ নং	কাজের ধাপ	বিলের পরিমান	মন্তব্য
গ.	ট্যাংক টেস্ট সংশ্লিষ্ট কাজ ও NDT (RT, UT) সংশ্লিষ্ট সকল কাজ সমাপ্তি এবং কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্স্পেকশন্ ও অনুমোদন গ্রহণ।	১০%	
ঘ.	<u>পাইপিং কাজের ক্ষেত্রে</u>		
	সকল পাইপ ফেব্রিকেশনের জন্য খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV surveyor কর্তৃক সন্তোষজনক ইন্স্পেক্শন্ রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে পাইপিং কাজের দরের ৪০% এবং জাহাজে সকল পাইপ ফিটিং ও প্রেসার টেস্টের জন্য পাইপিং কাজের দরের ৪০% বিল প্রদান করা হবে।	৮০%	
	জাহাজের টেষ্ট-ট্রায়াল পরবর্তী জাহাজের মালিক প্রতিনিধি, খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল এবং BV surveyor কর্তৃক সন্তোষজনক ইন্স্পেক্শন্ রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	২০%	
ঙ.	<u>ব্লাস্টিং ও পেইন্টিং কাজের ক্ষেত্রে</u>		
	শর্ট/ গ্রিট ব্লাস্টিং এর সকল কাজ সম্পন্ন হলে জাহাজের মালিক প্রতিনিধি, খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল, BV Surveyor এবং কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির সন্তোষজনক ইন্স্পেক্শন্ রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	৮০%	অবশিষ্ট ২০% বিল জাহজের সম্পূর্ণ কার্য সমাপ্তির পর প্রদান করা হবে।
	স্যান্ডব্লাস্টিং এর সকল কাজ সম্পন্ন হলে জাহাজের মালিক প্রতিনিধি, খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল, BV Surveyor এবং কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির সন্তোষজনক ইন্স্পেক্শন্ রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	৮০%	অবশিষ্ট ২০% বিল জাহজের সম্পূর্ণ কার্য সমাপ্তির পর প্রদান করা হবে।
	পেইন্টিং এর সকল কাজ সম্পন্ন হলে জাহাজের মালিক প্রতিনিধি, খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল, BV Surveyor এবং কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির সন্তোষজনক ইন্স্পেক্শন্ রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	৮০%	অবশিষ্ট ২০% বিল জাহজের সম্পূর্ণ কার্য সমাপ্তির পর প্রদান করা হবে।
চ.	<u>প্যানেলিং ও সিলিং কাজের ক্ষেত্রে</u>		
	প্যানেলিং ও সিলিং তৈরি ও ফিটিং সংশ্লিষ্ট সকল কাজ সম্পন্ন হলে জাহাজের মালিক প্রতিনিধি, খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল, BV Surveyor এবং কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির সন্তোষজনক ইন্স্পেক্শন্ রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	৮০%	অবশিষ্ট ২০% বিল জাহজের সম্পূর্ণ কার্য সমাপ্তির পর প্রদান করা হবে।
ছ.	<u>ল্যাগিং/ইন্সুলেশন কাজের ক্ষেত্রে</u>		
	ল্যাগিং/ইন্সুলেশন ফিটিং এর সকল কাজ সম্পন্ন হলে জাহাজের মালিক প্রতিনিধি, খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল, BV Surveyor এবং কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির সন্তোষজনক ইন্স্পেক্শন্ রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	৮০%	অবশিষ্ট ২০% বিল জাহজের সম্পূর্ণ কার্য সমাপ্তির পর প্রদান করা হবে।

ঝ। **বিলম্বিত EOI ঃ** EOI খোলার নির্ধারিত সময়ের পর কোন EOI পাওয়া গেলে তাহা বিলম্বিত EOI হিসাবে গণ্য হবে এবং উক্ত EOI বাতিল করে বন্ধ অবস্থায় সংশ্লিষ্ট দরদাতার নিকট ফেরৎ দেওয়া হবে।

ঞ। **EOI এ প্রদত্ত দরের মেয়াদঃ** EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠানের বিবেচনার জন্য প্রদত্ত দরের মেয়াদ ৪০ (চল্লিশ) দিন পর্যন্ত কার্যকরী এবং বলবৎ থাকবে।

ট। **পিজি/ সিকিউরিটি মানিঃ**

১) চুক্তি সম্পন্যের পূর্বে কৃতকার্য দরদাতাকে পিজি/ সিকিউরিটি মানি হিসাবে ৫% হারে চুক্তিপত্রে উল্লেখিত মোট মূল্যের উপর পে-অডার্র/ ডিমান্ড ড্রাফট সরকার অনুমোদিত ব্যাংক হতে খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর অনুকূলে জমা দিতে হবে। পিজি পাওয়ার পর চুড়ান্ত চুক্তিপত্র সম্পন্ন করা হবে।

২) কৃতকার্য দরদাতা পিজি/ সিকিউরিটি মানি জমা দিতে ব্যর্থ হলে তার সাথে চুক্তি সম্পন্ন করা হবে না এবং জামানতের টাকা বাজেয়াপ্ত করা হবে।

৩) চুক্তি মোতাবেক কাজ সম্পন্ন করতে ব্যর্থ হলে ঠিকাদারের সিকিউরিটি মানি /পিজি বাজেয়াপ্ত করা হবে।

ঠ। **EOI এ প্রদত্ত দরের ব্যখ্যাঃ** EOI এর মূল্য পরীক্ষা, নির্ণয় ও তুলনা করার সুবিধার্থে EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠান দরদাতার নিকট উহার যে কোন ব্যাখ্যা চাইতে পারেন। তবে এরূপ ক্ষেত্রে ব্যাখ্যার অনুরোধ এবং জবাব উভয়ই লিখিতভাবে হতে হবে এবং EOI উদ্ধৃত মূল্যের অথবা EOI এর বিষয়বস্তুর কোন পরিবর্তন করার অনুরোধ গ্রাহ্য হবে না।

ড। **EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠান EOI গ্রহণ অথবা বাতিলের ক্ষমতাঃ** চুক্তি অর্পনের পূর্বে কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকে যে কোন EOI অথবা সকল EOI গ্রহণ বা বাতিল করার ক্ষমতা সংরক্ষণ করেন।

ঢ। **EOI এর মূল্যায়নঃ** EOI এর শর্তাবলীর, কারিগরী বিনির্দেশ, কাজের নিয়মাবলী, মূল্য এবং EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠানের পক্ষে সুবিধাজনক কোন বিষয়ের ভিত্তিতে EOI এর মূল্যায়ন করা হবে।

ণ। **চুক্তি অর্পনঃ**

১) EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক সেইরুপ কৃতকার্য দরদাতার উপর চুক্তি অর্পন করবেন যার EOI প্রকৃতভাবে গ্রহণযোগ্য এবং সর্বনিম্ন দরদাতা হিসাবে বিবেচিত হয়েছেন।

২) যদি কোন দরদাতা চুক্তি প্রত্যাখান করেন তা হলে তার জামানতের টাকা বাজেয়াপ্ত করণ অথবা তার বিরুদ্ধে যে কোন শাস্তিমূলক ব্যবস্থা গ্রহণ করা যেতে পারে।

ত। সংশ্লিষ্ট কাজের জন্য সকল প্রকার ভ্যাট ও ট্যাক্স ব্যতিত শুধুমাত্র প্রকৃত কাজের মূল্য প্রদান করতে হবে।

থ। EOI দাখিলের পর ইহা বুঝাবে যে, EOI এ উল্লেখিত সমস্ত শর্তাবলী দরদাতা কর্তৃক গৃহীত বা স্বীকৃত হয়েছে যদি না দরদাতা তার বিপরীতে কোন স্পষ্ট বক্তব্য রাখেন।

দ। **EOI বাতিলের কারনঃ**

১) যদি EOI এ দরদাতার যথাযথ সীল ও স্বাক্ষরসহ দরপত্র সংযুক্ত না থাকে।
২) যদি আর্নেস্ট মানি টাকা যথাযথ নিয়মে এবং যথাযথ পরিমানে EOI এর সাথে সংযুক্ত না থাকে।
৩) যদি ব্যাংক গ্যারান্টি মারফত প্রদত্ত জামানতের টাকার পরিমান ও সময় EOI এর প্রয়োজন মোতাবেক না হয়।
৪) EOI এর খোলার পর যদি দরদাতা বর্ণিত মূল্য, বিনির্দেশ অথবা অন্য কোন শর্তাবলীর সংযোজন বা পরিবর্তন করেন।

ধ। **EOI এর সাথে প্রয়োজনীয় ডকুমেন্টঃ**

১) EOI এর সাথে আর্নেস্ট মানি অবশ্যই সংযুক্ত করতে হবে।
২) EOI এর সাথে হাল সনের ট্রেড লাইসেন্স, অভিজ্ঞতার সনদসহ অন্যান্য সনদপত্রের সত্যায়িত ফটোকপি দাখিল করতে হবে।

আপনাদের বিশ্বস্ত

এম এম খায়রুল আলম
উর্ধ্বতন বাণিজ্যিক কর্মকর্তা
পক্ষে ম্যানেজিং ডাইরেক্টর

আমি/ আমরা অত্র প্রতিষ্ঠানের সকল প্রকার নিয়মনীতি মেনে ব্যবসা কার্য পরিচালনা করতে বাধ্য থাকব।

প্রতিষ্ঠানের সীল /মোহরঃ

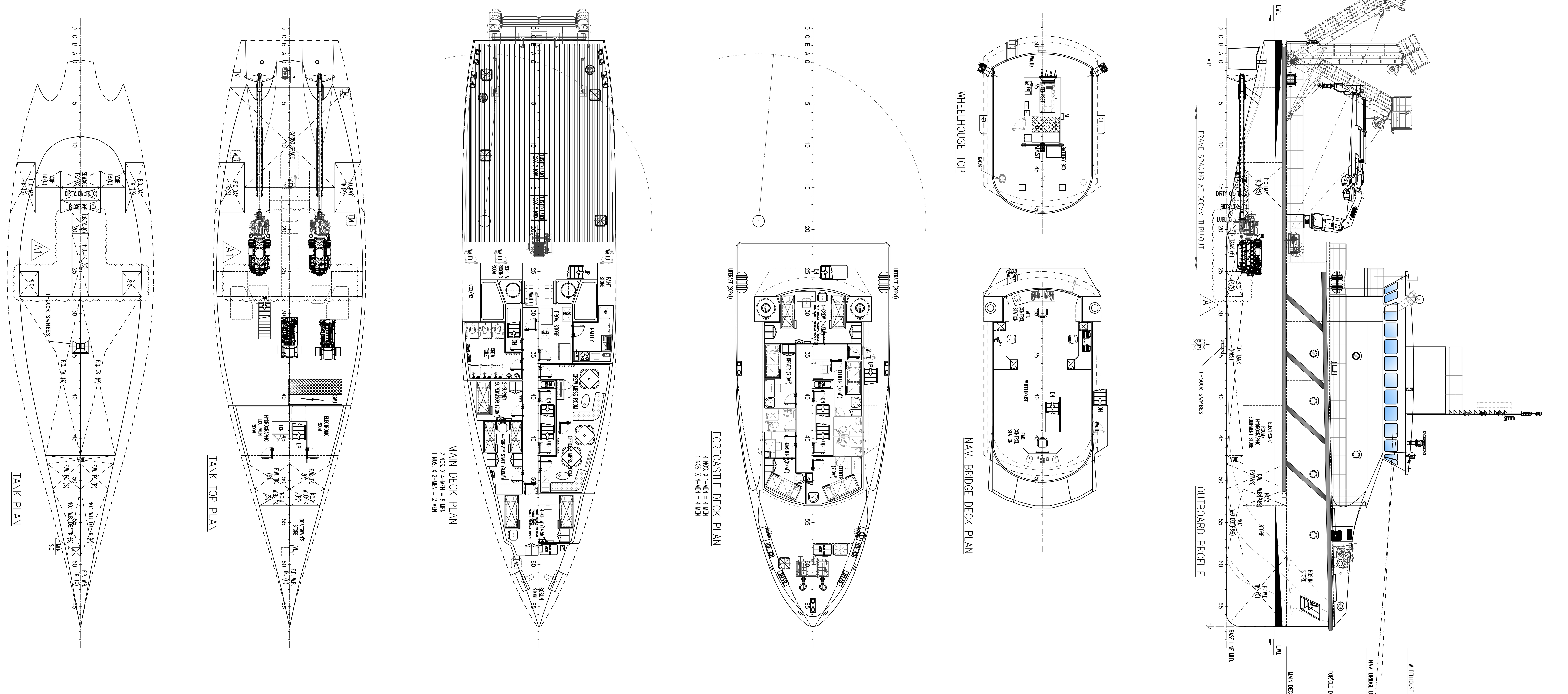
স্বাত্ত্বাধীকারীর স্বাক্ষর ও তারিখ

EOI আহবানকারী কমিটির স্বাক্ষর

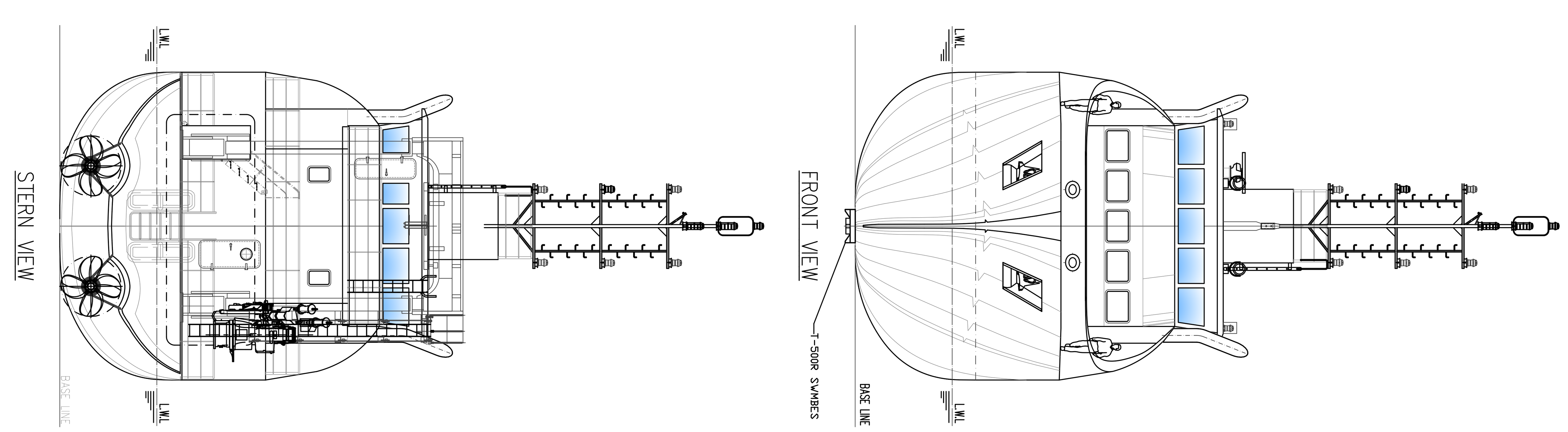
বাণিজ্যিক শাখা	হিসাবরক্ষন বিভাগ	ব্যবহারকারী

সংলগ্নিঃ

ক) ড্রইং (ANNEX- A) - ০১ (এক) পাতা।
খ) পেইন্ট স্কীম (ANNEX- B) - ০১ (এক) পাতা।
গ) মূল্য তালিকা (ANNEX- C) - ০১ (এক) পাতা।



ANNEX- A



PRINCIPAL DIMENSIONS

LENGTH O.A. (MLD.HULL)	35.00 M
LENGTH B.P.	33.70 M
BREADTH MLD.	9.20 M
DEPTH MLD.	3.60 M
DESIGN DRAFT	2.90 M
TRIAL DRAFT	2.50 M
FRESH WATER (100%)	23 M^3
FUEL OIL (98%)	58 M^3
TRIAL SPEED @ TRIAL DRAFT	12.0 KNOTS @85% MCR
MAX SPEED	15.0 KNOTS
COMPLEMENT	18 MEN

CLASS : BV
I ✠ HULL . MACH SPECIAL SERVICE
HYDROGRAPHIC SURVEY VESSEL
COASTAL AREA

REV	MODIFICATION	BY	CHK'D	DATE
A1	REVISED AS PER ME & GB GIRDER REQUIREMENT	KS	PSC	23.09.25
A0	ISSUED FOR CLASS APPROVAL	KS	PSC	28.04.25

PROJECT: 35M HYDROGRAPHIC SURVEY VESSEL

TITLE: GENERAL ARRANGEMENT

DRG NO : P7326-101-00-A1 | SCALE : 1:125 | SIZE-A1

DATE : 26.06.23 | DRAWN BY : JT | CHECKED BY : PSC

THIS DOCUMENT AND THE INFORMATION IT CONTAINS IS COPYRIGHT AND REMAINS THE PROPERTY OF SEATECH SOLUTIONS INTL. PTE LTD. IT IS NOT TO BE COPIED IN WHOLE OR IN PART OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT.

OWNER: PAYRA PORT AUTHORITY

BUILDER: KHULNA SHIP YARD LIMITED (KSY) | HULL NO. NB-806

DESIGNER: SeaTech Solutions International (S) Pte Ltd
TEL : (65)68201130 info@seatechsolutions.com
Country of Origin – Singapore

PROJECT NO : P7326

REV | OWNER/CLIENT | CLASS | YARD | APPROVED/REVIEWED

PAINT SCHEME OF PPA SURVEY VESSEL NB-806

ANNEX-B

Coat No	Description	Product Name JOTUN paint	Product code	Colour	VS	DFT	Coverage Area (TSR)	Coverage Area (PSR)	Paint Qty	Thinner	Ltr
		Under Water Area	**392**	**Sq.m**							
1st Coat	Integrated Mastic	Jotun Epoxy Mastic Red		red	72	100	7.2	5.04	77.78	17	15.6
2nd Coat	Coalter Epoxy	Jotacote N10 Black		black	72	150	4.8	3.36	116.67	17	23.3
3rd Coat	Modified Epoxy	Safeguard Universal ES		plum	62	150	4.13	2.89	135.48	17	27.1
4th Coat	Antifouling	Seaforce Acyive		Light red	59	75	7.87	5.51	71.19	7	14.2
5th Coat	Antifouling	Seaforce Acyive		Dark red	59	75	7.87	5.51	71.19	7	14.2
		Ship Side Area	**307**	**Sq.m**					0		0
1st Coat	Integrated Mastic	Jotun Epoxy Mastic Red		red	72	125	5.76	4.03	76.14	17	15.2
2nd Coat	Chlorinated rubber Coating	Jotacote N10 grey		Grey	72	75	9.6	6.72	45.68	17	9.1
3rd Coat	Chlorinated Finish Coating	Hardtop XP		Caribbean blue	63	50	12.60	8.82	34.81	10	7.0
		Wather main deck Area	**219**	**Sq.m**				0.00	0		0
1st Coat	Integrated Mastic	Jotun Epoxy Mastic Red		red	72	125	5.76	4.03	54.32	17	10.9
2nd Coat	Integrated Mastic	Jotun Epoxy Mastic Red		grey	72	125	5.76	4.03	54.32	17	10.9
3rd Coat	Integrated Finish	Hardtop XP with Non Skid	6037	Deep green	63	50	12.60	8.82	24.83	10	5.0
		Super St: out side Area	**213**	**Sq.m**							
1st Coat	Multipurpose Primer	Jotacote N10 alu red		alu red	72	75	9.6	6.72	31.70	17	6.3
2nd Coat	Inter-lac Finish	Hardtop XP	9001	white	63	50	12.60	8.82	24.15	10	4.8
3rd Coat	Inter-lac Finish	Hardtop XP	9001	white	63	50	12.60	8.82	24.15	10	4.8
		Accommodation Inside Area	**1720**	**Sq.m**				0.00			
1st Coat	Inter-lac primer	Alkyd primer		red	52	75	6.9	4.85	354.40	7	70.9
2nd Coat	Inter-lac Finish	Pilot ll	9001	white	48	50	9.6	6.72	255.95	7	51.2
3rd Coat	Inter-lac Finish	Pilot ll	9001	white	48	50	9.6	6.72	255.95	2	51.2
		Accommodation Bilge Area	**191**	**Sq.m**							
1st Coat	Tar Epoxy	Jotacote N10 alu red		alu red	72	125	5.76	4.03	47.37	17	9.5
2nd Coat	Tar Epoxy	Jotacote N10 grey		grey	72	125	5.76	4.03	47.37	17	9.5
		Engine Room Bilge Area	**276**	**Sq.m**							
1st Coat	Tar Epoxy	Jotacote N10 alu red		alu red	72	125	5.76	4.03	68.45	17	13.7
2nd Coat	Tar Epoxy	Jotacote N10 grey		grey	72	125	5.76	4.03	68.45	17	13.7
		Water Blast Tank Area	**464**	**Sq.m**							
1st Coat	Tar Epoxy	Jotacote N10 alu red		alu red	72	125	5.76	4.03	115.08	17	23.0
2nd Coat	Tar Epoxy	Jotacote N10 grey		grey	72	125	5.76	4.03	115.08	17	23.0

Coat No	Description	Product Name JOTUN paint	Product code	Colour	VS	DFT	Coverage Area (TSR)	Coverage Area (PSR)	Paint Qty	Thinner	Ltr
		Fresh water tank area	**92**	**Sq.m**							
1st Coat	Tanclene	Tankguard 412		grey	98	125	7.84	5.49	16.8	28	5.9
1st Coat	Tanclene	Tankguard 412		white	98	125	7.84	5.49	16.8	28	5.9
		All Fitting	**254**	**Sq.m**							
1st Coat	Tar Epoxy	Jotacote N10 alu red		alu red	72	125	5.76	4.03	63.00	17	12.6
2nd Coat	Tar Epoxy	Jotacote N10 grey		grey	72	125	5.76	4.03	63.00	17	12.6
		Void tank Area	**271**	**Sq.m**							
1st Coat	Inter-lac primer	Alkyd primer		red	52	75	6.93	4.85	55.84	7	11.2
2nd Coat	Inter-lac primer	Alkyd primer		grey	52	75	6.93	4.85	55.84	7	11.2
3rd Coat	Inter-lac Finish	Pilot ll	9001	white	48	50	9.6	6.72	40.33	2	8.1
		Anchor and Chains Area	**90**	**Sq.m**							
1st Coat	Inter-lac primer	Alkyd primer		red	52	75	6.93	4.85	18.54	7	3.7
2nd Coat	Inter-lac Finish	Pilot ll	9003	Black	48	40	12.00	8.40	10.71	7	2.1
3rd Coat	Inter-lac Finish	Pilot ll	9003	Black	48	40	12	8.40	10.71	2	2.1
		Funnel inside Area	**140**	**Sq.m**							
1st Coat	High Temperature	Aluminium HR		aluminium	45	20	22.50	15.75	8.89	2	1.8
2nd Coat	High Temperature	Aluminium HR		aluminium	45	20	22.50	15.75	8.89	2	1.8

খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌ বাহিনী, খুলনা

ফোনঃ ০৪১-৭২০০০৩/৮১৩৯৭৫ ফ্যাক্সঃ ৮৮০-৪১-৭২০৪০৪, Website: www.khulnashipyard.gov.bd
E-mail : oiccoml.ksy@gmail.com

ANNEX- C: RATE CHART

EOI নং বাবি- ২৯/৪৩৭/২৫-২৬

তারিখ ঃ ১৩/০১/২০২৬
খোলার তারিখ ঃ ১৯/০১/২০২৬
বেলা ঃ ১১-৩০ ঘটিকা

কাজের বিবরণ ও দরঃ

ক্রঃ নং	কাজের বিবরন		কাজের পরিমান (আনুমানিক)	একক দর (টাকা)	মোট মূল্য (টাকা)
১.	হাল কনস্ট্রাকশন এর ক্ষেত্রে এম এস হাল ও অ্যালুমিনিয়াম সুপারস্ট্রাকচার এবং সকল আউট ফিটিং (বুলওয়ার্ক, রেলিং, বোলার্ড, স্টেয়ার, ল্যাডার, ভেন্টিলেশন, ডাক্ট, দরজা, জানালা, পোর্টহোল, এবং ড্রাফট মার্ক যাবতীয় ফেন্ডারের কাজ ও অন্যান্য সকল আউট ফিটিং কাজ সম্পন্ন করা) সহ টন প্রতি দর আহ্বান করা হল।				
	এম এস এর ক্ষেত্রে		৮৫ টন	প্রতি টন টাঃ	টাঃ
	অ্যালুমিনিয়ামের ক্ষেত্রে		২৫ টন	প্রতি টন টাঃ	টাঃ
২.	**পাইপিং কাজের বিবরণঃ** ক) সিষ্টেম ড্রয়িং অনুযায়ী অন বোর্ডে জাহাজের সকল পাইপ ফেব্রিকেশন করতে হবে। কোন প্রকার স্পুল ড্রয়িং সরবরাহ করা হবে না। পরবর্তীতে ব্লাস্টিং, ফ্লাসিং ও গ্যালভানাইজিং (খুশিলি কর্তৃক) সম্পন্ন করতে হবে। পাইপ সাপোর্ট এবং গ্যাসকেট, নাট-বোল্টের মাধ্যমে ফ্লাঞ্জ কানেকশন, থ্রেডেড সকেট কানেকশন, ইত্যাদি দ্বারা ফেব্রিকেটেড পাইপ সমূহ ড্রইং অনুযায়ী জাহাজে যথাযথ ফিটিং করতঃ এয়ার/ হাইড্রোস্ট্যাটিক প্রেসার টেস্ট এবং পরবর্তীতে টেষ্ট-ট্রায়াল করতে হবে। খ) ড্রয়িং এ উল্লেখিত সকল পাইপ ফিটিংস ও এক্সেসরিজ - সাইলেন্সার, স্ট্রেইনার, ভাল্ব, লেভেল গেজ, প্রেসার এন্ড টেম্পারেচার গেজ, এয়ার হর্ণ, কমোড, বেসিন, সিংক, সকল সেনিটারী ও বাথরুম ফিটিংস, সাউন্ডিং ক্যাপ, এয়ার ভেন্ট হেড, ফ্লো মিটার, কুলার, ফিল্টার, সী সাকসন, ওভার বোর্ড,বাল্কহেড পেনিট্রেশন ইত্যাদি যথাযথ গ্যাসকেট, নাট-বোল্ট, থ্রেডেড সকেট দ্বারা জাহাজে স্থাপন করতে হবে। গ) পাইপ ফিটিং ম্যাটেরিয়ালঃ কার্বন স্টিল (MS), কিউনিফার, স্টেইনলেস স্টিল (SS), ফ্লেক্সিবল রাবার হোজ এবং চুক্তি ও ড্রয়িং অনুযায়ী অন্যান্য ম্যাটেরিয়াল (যদি থাকে)। **(বিঃ দ্রঃ প্রতি মিটার পাইপ ফেব্রিকেশন, ওয়েল্ডিং, বেন্ডিং, পিকলিং/ ফ্লাসিং, ক্লাম্পিং, প্রেসার টেস্ট, টেষ্ট-ট্রায়াল এবং পাইপ ফিটিংস ও এক্সেসরিজ সহ পাইপ ফিটিং এর দর প্রদান করতে হবে।)**				
	Ø ১/৮″ হতে Ø ২″ পর্যন্ত	কার্বন স্টিল (MS), স্টেইনলেস স্টিল (SS) কিউনিফার রাবার হোজ (আনুমানিক পরিমাপ দেয়া হয়েছে, ড্রইং পাওয়ার পর কাজ শেষে বাস্তব ভিত্তিক পরিমাপ চুড়ান্ত করা হবে)	৩৫০ মিটার	প্রতি মিটার টাঃ	টাঃ
	Ø ২১/৮″ হতে Ø ৪″ পর্যন্ত		৩০০ মিটার	প্রতি মিটার টাঃ	টাঃ
	Ø ৫″ হতে Ø ১০″ পর্যন্ত		১০০ মিটার	প্রতি মিটার টাঃ	টাঃ
	Ø ১২″ হতে Ø ২০″ পর্যন্ত		৫০ মিটার	প্রতি মিটার টাঃ	টাঃ
৩.	শর্ট/ গ্রিট ব্লাস্টিং কাজ		১৩১০ বর্গ মিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
৪.	স্যান্ড ব্লাস্টিং কাজ		১৩৯০ বর্গ মিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
৫.	পেইন্টিং কাজ		১২৮০০ বর্গ মিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
৬.	প্যানেলিং ও সিলিং তৈরী ও ফিটিং কাজ		৮৪০ বর্গ মিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
৭.	ল্যাগিং/ইন্সুলেশন তৈরী ও ফিটিং কাজ		১৩৭৫ বর্গ মিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	(ড্রয়িং মোতাবেক কার্য সম্পাদন করতে হবে)			**সর্বমোট**	**টাঃ**

১) সর্বমোট টাকা : ....

২) সর্বমোট টাকা (কথায়) : ....

৩) মন্তব্য (যদি থাকে) : ....

....

....

....

....

....

৪) বর্তমান ঠিকানা : ....

....

....

....

৫) ই-মেইল : ....

৬) মোবাইল নম্বর : ....

৭) সিল ও স্বাক্ষর : ....

৮) EOI এর সাথে নিম্নে বর্ণিত নথিপত্র জমা প্রদান করতে হবে।

ক) ট্রেড লাইসেন্স এর সত্যায়িত ফটোকপি □

খ) সম্মতি বিবৃতি □

গ) অভিজ্ঞতার সার্টিফিকেট □

ঘ) অন্যান্য (যদি থাকে) □

<u>EOI আহবানকারী কমিটির স্বাক্ষর</u>

বাণিজ্যিক শাখা	হিসাবরক্ষন বিভাগ	ব্যবহারকারী